

**POLIETILENO  
ALTA DENSIDAD  
EA072S63**

**Prixene®**

**HDPE**

**Copolimero**

**INDICE DE FLUIDEZ** 0.72

**DENSIDAD** 0.963

Propiedad	ASTM*	Valor	Unidad
Indice de Fluidez	D1238	0.72	g/10 min
Densidad	D4883	0.963	g/cm3
Fza. De Tensión (2 in/min)			
MD Yield	D638	4500	PSI
MD Break	D638	31	MPa
Elongación Máx. Break (2 in/min)	D638	>600	%
Módulo de Flexión (método tangente)			
MD	D648	180000	PSI
TD	D648	1241	MPa
Fuerza al impacto izod (73°C)	D256	3.6	Ft.Lb/in
Dureza	D2240	66	Shore D

\* Resina de Polietileno de Alta Densidad para ser moldeado por soplado, tiene una amplia distribución de masa molar que le confiere mejor procesabilidad.

\* Contiene aditivo antioxidante, lubricante y protector UV

<b>Propiedades</b>	Para recipientes de productos químicos no agresivos. Presenta buen ESCR, Buena resistencia al impacto Fácil procesabilidad Alta rigidez y con olor bajo Presentación en pellets Cumple regulación FDA título 21.CFR177.1520,(c) 3.1a y 21.CFR177.1520,(c) 3.2a
<b>Proceso</b>	Apto para moldeo por extrusión y soplado.
<b>Aplicaciones</b>	Agua destilada, leche, botellas de jugo y contenedores de alimentos. Recipientes de tamaño normal y grande.

La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos de los laboratorios de nuestros proveedores y no debe ser considerada como absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad constituyen la garantía del producto.

Polímero y Materias Primas Internacionales, S.A. de C.V., Polyresinas;S.A. de C.V. No se hacen responsables del uso de la presente, en virtud de que las condiciones de uso quedan fuera de su control, cualquier duda o aclaración contactar a [serviciotecnico@polymat.com.mx](mailto:serviciotecnico@polymat.com.mx)

