

**POLIETILENO
BAJA DENSIDAD
EB070E17**



LDPE

Homopolímero

INDICE DE FLUIDEZ 7

DENSIDAD 0.917

Propiedad	ASTM*
Índice de Fluidez	D1238
Densidad	D1505
Fza. De Tensión (1.0 mil)	
MD Yield	D882
MD Break	D882
Elongación Máx. (1mil - 25 µm)	D882
Módulo Secante - 1% secant	
MD	D882
TD	D882
Resistencia al impacto por dardo	D1709A
Brillo (45°, película sople)	D2457

* Resina de homopolímero de Baja Densidad que ofrece un excelente balance en mecánicas.

*No contiene aditivos

Propiedades	Buena flexibilidad Baja transferencia de olores y sabores Buena procesabilidad Presentación en pellets Cumple regulación FDA título 21.CFR177.1520 (.c)2.1 y (.c
Proceso	Apto para extrusión a alta velocidad
Aplicaciones	Revestimientos de envases de cartón, papel kraft, aluminio tapas y tapones flexibles con buen brillo, empaque para alir general así como cualquier artículo para el hogar.

La información de este documento se suministra de buena fe e indica valores típicos obtenidos de los laboratorios de nuestros absoluta ni constituye ninguna garantía. Solo las propiedades y valores que constan en el certificado de calidad cc

Polímero y Materias Primas Internacionales, S.A. de C.V., Polyresinas;S.A. de C.V. No se hacen responsables del uso de la presente, en virtud de que las condiciones de uso quedan fuera de su control, cualquier duda o aclaración contactar a serviciotecnico@polymat.com.mx



ixene®

Valor	Unidad
7	g/10 min
0.917	g/cm3

14000	PSI
20.7	MPa
150	%

33000	PSI
227.5	MPa
30	g
70	

propiedades ópticas y

)2.2**

, celofán, para bebidas,
mentos secos y de uso

proveedores y no debe ser considerada como
constituyen la garantía del producto.

		Item	Producto	MI
0	0	1	EB020E20	2
0	0	2	EB020E20C	2
0	0	3	EB002E22	0.25
0	0	4	EB004E22	0.4
0	0	5	EB007E22	0.7
0	0	6	EB008E22	0.8
1	7	7	EB070E17	7
0	0	8	EB450I18	45
0	0	9	EA200I54	20
0	0	10	EA120I60	12
0	0	11	EA040I65	4
0	0	12	EA050I65	5
0	0	13	EA080I65	8
0	0	14	EA003S56	0.35
0	0	15	EA072S63	0.72
0	0	16	EL010E20S	1
0	0	17	EL010E20	1
0	0	18	EL020E20S	2
0	0	19	EL020E20	2
0	0	20	EL200I25	20
0	0	21	EM050R36	5
0	0	22	EP005E50	0.057
0	0	23	EP007E50	0.075
0	0	24	EP010E50	0.1
0	0	25	PH030E04	3
0	0	26	PH050E04	5
0	0	27	PH120I04	12
0	0	28	PH200I04	20
0	0	29	PH350I04	35
0	0	30	PC008E04I	0.8
0	0	31	MG8006	0.8
0	0	32	CRISTAL EXT V50 H34	
0	0	33	MB DESLIZANTE A05	1
0	0	34	MB NGO A/C 660C	1
0	0	35	LDF-0218A	0.25
0	0	36	MB BCO MYPSA 70C	
0	0	37	MHCOPNT	0.5
1	7		EB070E17	7

Descripcion	Densidad
Polietileno de Baja Densidad Homopolimero, MI 2.0 g/10 min., grado pelicula sin aditivos.	0.919
Polietileno de Baja Densidad Homopolimero, MI 2.0 g/10 min., grado pelicula con aditivos.	0.919
Polietileno de Baja Densidad Homopolimero, MI 0.25 g/10 min., grado extrusión.	0.921
Polietileno de Baja Densidad Homopolimero, MI 0.40 g/10 min., grado extrusión.	0.925
Polietileno de Baja Densidad Homopolimero, MI 0.70 g/10 min., grado extrusión.	0.921
Polietileno de Baja Densidad Homopolimero, MI 0.80 g/10 min., grado extrusión.	0.924
Polietileno de Baja Densidad Homopolimero, MI 7.0 g/10 min., grado extrusión e inyeccion.	0.917
Polietileno de Baja Densidad Homopolimero, MI 45.0 g/10 min., grado inyeccion.	0.923
Polietileno de Alta Densidad Copolimero, MI 20.0 g/10 min., grado inyección.	0.953
Polietileno de Alta Densidad Copolimero, MI 12.0 g/10 min., grado inyección.	0.952
Polietileno de Alta Densidad Copolimero, MI 4.0 g/10 min., grado inyección.	0.952
Polietileno de Alta Densidad Copolimero, MI 5.0 g/10 min., grado inyección.	0.952
Polietileno de Alta Densidad Copolimero, MI 8.0 g/10 min., grado inyección.	0.964
Polietileno de Alta Densidad Copolimero, MI 0.35 g/10 min., grado moldeo por soplo.	0.955
Polietileno de Alta Densidad Copolimero, MI 0.72 g/10 min., grado moldeo por soplo.	0.963
Polietileno Lineal de Baja Densidad Copolimero, MI 1.0 g/10 min., grado pelicula sin aditivos.	0.922
Polietileno Lineal de Baja Densidad Copolimero, MI 1.0 g/10 min., grado pelicula con aditivos.	0.922
Polietileno Lineal de Baja Densidad Copolimero, MI 2.0 g/10 min., grado pelicula sin aditivos.	0.92
Polietileno Lineal de Baja Densidad Copolimero, MI 2.0 g/10 min., grado pelicula con aditivos.	0.923
Polietileno Lineal de Baja Densidad Copolimero, MI 20.0 g/10 min., grado inyeccion y para comp	0.925
Medium Lineal Density Polyethylene copolymer hexene, MI 5.0 g/10 min., rotomolding grade w	0.938
Polietileno de Alto Peso Molecular Copolimero, MI 0.05 g/10 min., grado pelicula.	0.949
Polietileno de Alto Peso Molecular Copolimero, MI 0.075 g/10 min., grado pelicula.	0.949
High molecular weigth Density Polyethylene copolymer, MI 0.10 g/10 min., film grade	0.95
Polipropileno Homopolimero, MI 3.0 g/10 min., grado rafia.	0.905
Polipropileno Homopolimero, MI 5.0 g/10 min., grado rafia.	0.905
Polipropileno Homopolimero, MI 12.0 g/10 min., grado inyección.	0.905
Polipropileno Homopolimero, MI 20.0 g/10 min., grado inyección.	0.905
Polipropileno Homopolimero, MI 35.0 g/10 min., grado inyección.	0.905
Polipropileno Copolimero Random, MI 0.8 g/10 min., grado extrusión clarificado	0.901
Polietilen Tereftalato, Viscosidad Intrinseca 0.80	
PVC Cristal dureza Shore A 50, grado extrusió	
Master Batch con aditivo deslizante, grado extrusión.	0.900
Master Batch Color Negro de Negro de Humo, grado extrusión e inyección	0.93
Polietileno de Baja Densidad Homopolimero, MI 0.25 g/10 min., grado extrusión.	0.918
Master Batch Color Blanco de Bioxido de Titanio, grado extrusión e inyección	1.12
Polipropileno Copolimero NB, MI 0.5 g/10min., grado extrusión.	0.902
Polietileno de Baja Densidad Homopolimero, MI 7.0 g/10 min., grado extrusión	0.917

Min	Max	TEMP.		
1.9	2.1	@190°C	POLIETILENO	BAJA DENSIDAD
1.9	2.1	@190°C	POLIETILENO	BAJA DENSIDAD
0.238	0.263	@190°C	POLIETILENO	BAJA DENSIDAD
0.38	0.42	@190°C	POLIETILENO	BAJA DENSIDAD
0.665	0.735	@190°C	POLIETILENO	BAJA DENSIDAD
0.76	0.84	@190°C	POLIETILENO	BAJA DENSIDAD
6.65	7.35	@190°C	POLIETILENO	BAJA DENSIDAD
42.75	47.25	@190°C	POLIETILENO	BAJA DENSIDAD
19	21	@190°C	POLIETILENO	ALTA DENSIDAD
11.4	12.6	@190°C	POLIETILENO	ALTA DENSIDAD
3.8	4.2		POLIETILENO	ALTA DENSIDAD
4.75	5.25	@190°C	POLIETILENO	ALTA DENSIDAD
7.6	8.4	@190°C	POLIETILENO	ALTA DENSIDAD
0.333	0.368	@190°C	POLIETILENO	ALTA DENSIDAD
0.684	0.756	@190°C	POLIETILENO	ALTA DENSIDAD
0.95	1.05	@190°C	POLIETILENO	LINEAL DE BAJA DENSIDAD
0.95	1.05	@190°C	POLIETILENO	LINEAL DE BAJA DENSIDAD
1.9	2.1	@190°C	POLIETILENO	LINEAL DE BAJA DENSIDAD
1.9	2.1	@190°C	POLIETILENO	LINEAL DE BAJA DENSIDAD
18	22	@190°C	POLIETILENO	LINEAL DE BAJA DENSIDAD
4.75	5.25	@190°C	POLIETILENO	LINEAL DE MEDIA DENSIDAD
0.054	0.060	@190°C	POLIETILENO	ALTO PESO MOLECULAR
0.071	0.079	@190°C	POLIETILENO	ALTO PESO MOLECULAR
0.095	0.105	@190°C	POLIETILENO	ALTO PESO MOLECULAR
2.85	3.15	@230°C	POLIPROPILENO	HOMOPOLIMERO
4.75	5.25	@230°C	POLIPROPILENO	HOMOPOLIMERO
11.4	12.6	@230°C	POLIPROPILENO	HOMOPOLIMERO
19	21	@230°C	POLIPROPILENO	HOMOPOLIMERO
33.25	36.75	@230°C	POLIPROPILENO	HOMOPOLIMERO
0.76	0.84	@230°C	POLIPROPILENO	COPOLIMERO RANDOM
0.76	0.84	@230°C	PET	POLIETILEN TEREFTALATO
	0	@230°C	PVC	CRSITAL, SHORE A50
0.95	1.05	@230°C	MASTERBATCH	C/ADITIVO DESLIZANTE
0.95	1.05	@190°C	MASTERBATCH	COLOR NEGRO DE HUMO
0.2375	0.2625	@190°C	POLIETILENO	BAJA DENSIDAD
0	0	@190°C	MASTERBATCH	COLOR BLANCO, BIOXIDO DE TITA
0.475	0.525	@230°C	MASTERBATCH	COPOLIMERO NB
6.65	7.35	@190°C	POLIETILENO	BAJA DENSIDAD

Homopolimero	LDPE
Homopolimero	LDPE
Homopolimero	LDPE
Homopolimero	LDPE
Homopolimero	LDPE
Homopolimero	LDPE
Homopolimero	LDPE
Homopolimero	LDPE
Copolimero	HDPE
Copolimero	HDPE
Copolimero	HDPE
Copolimero	HDPE
Copolimero	HDPE
Copolimero	HDPE
Copolimero	HDPE
Copolimero	LLDPE
Copolimero	LLDPE
Copolimero	LLDPE
Copolimero	LLDPE
Copolimero de hexeno	LLMPE
Copolimero	HWMPE
Copolimero	HWMPE
Copolimero	HWMPE
Homopolimero	PP
Homopolimero	PP
Homopolimero	PP
Homopolimero	PP
Homopolimero	PP
Copolimero Random	PP
Viscosidad Intrinseca	PET
Grado extrusión	PVC
Grado extrusión	AYUDA DE PROCESO
Grado extrusión e inyección	COLOR
Homopolimero	LDPE
Grado extrusión	COLOR
Grado extrusión e inyección	AYUDA DE PROCESO
Homopolimero	LDPE